

FICHE TECHNIQUE



BARRIÈRE MAIN COURANTE EN RONDINS

ESSENCE	Pin sylvestre – <i>Pinus sylvestris</i>
PROVENANCE	France
TRAITEMENT	Station certifiée CTBB+ Autoclave classe 4 (selon normes EN 335) Procédé Bethell vide et pression 12 bars
PRODUIT DE TRAITEMENT	Celcure C65 certifié CTBP+
GARANTIE DE TRAITEMENT	10 ANS



Fabrication de clôture sur-mesure

A assembler de 1 à 3 lisses +
main courante

Poteaux percés (distance de pré-perçage sur-mesure)	Mains courantes (conseillé)	Lisses (conseillé)
Ø 12 cm	Ø 12 cm de 2m00 (entraxe de 1m85)	Ø 6 cm
Ø 14 cm	Ø 14 cm de 2m00 ou 2m50 (entraxe de 1m85 ou 2m35)	Ø 8 cm
Ø 16 cm (sans usinage demi lune)	Ø 16 cm de 2m50 ou 3m00 (entraxe de 2m35 ou 2m85)	Ø 10 cm
Autres : Ø 18 cm Ø 20 cm (sans usinage demi lune)	Autres : Ø 18 cm Ø 20 cm	Ø 12 cm Ø 14 cm

Diamètres standards perçages (en mm)	60 - 80 - 100 - 120 - 140
Hauteurs standards poteaux (en m)	1,50 - 2,00 Sur-mesure possible : 1,25 - 2,50, etc...



BARRIERE MAIN COURANTE EN RONDINS

Client :

N° de Devis / Commande :

Hauteur total du poteau (en m) :

Diamètre du poteau (en mm) :

Hauteur hors sol (en m) :

Main courante de Ø (en mm) :

Nombre de lisses : de Ø (en mm) :

Sommet du rondin à l'axe du 1^{er} perçage (en mm) :

De l'axe du 1^{er} perçage à l'axe du 2^{ème} perçage (en mm) :

De l'axe du 2^{ème} perçage à l'axe du 3^{ème} perçage (en mm) :

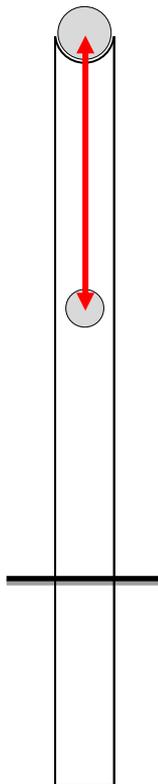
TYPES DE PERÇAGES		QUANTITES
Intermédiaire (ou traversant)		
Extrémité (ou borgne)		

TRAITEMENT :

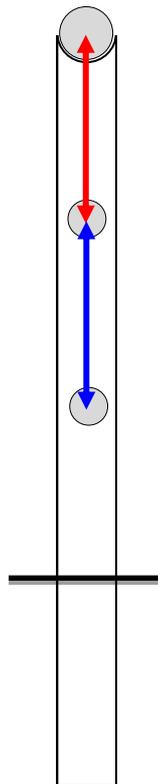
Vert (par défaut)

Marron (sur commande, plus value de 10%)

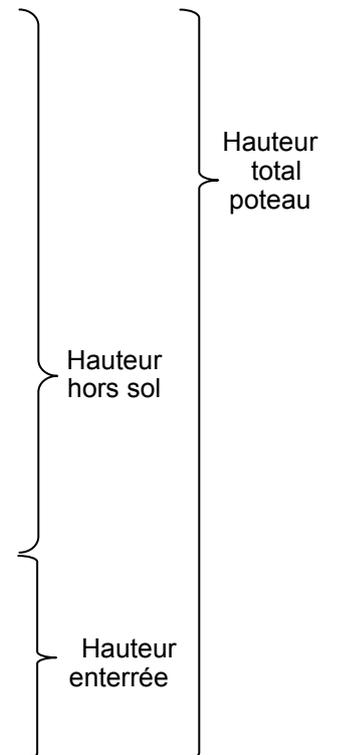
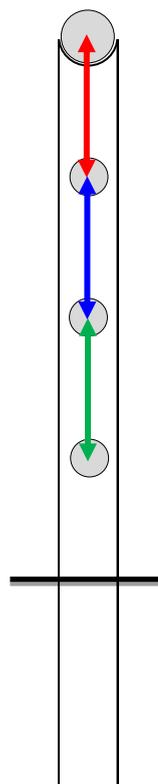
1 Main courante
et 1 Lisse



1 Main courante
et 2 Lisses



1 Main courante
et 3 Lisses





RONDINS FRAISES (SANS CHANFREINS AUX EXTREMITES)
AVEC OPTION COUPE A MI-BOIS AUX DEUX EXTREMITES, OU A UNE EXTREMITE
(AVEC PERCAGE (facultatif))

